资格审查合格标准汇总表

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 项目内容 | 合格条件 | 需提供的证明材料 |
| 1 | 法定代表人身份证明书、授权委托书（如有授权） | 加盖法人公章及法定代表人印鉴或签字的原件；（如为法定代表人参加的无需提供授权委托书） | 授权委托书必须有效； |
| 2 | 企业营业执照 | 工商行政管理部门颁发的有效企业营业执照（经营范围包含防盗门的生产或销售等与本项目相关的范围） | 可提供三证合一证书，真实有效复印件加盖单位公章 |
| 3 | 相关证书 | 厂家生产许可证、ISO9001质量体系认证证书； | 复印件加盖单位公章 |
|  |  |  |  |
| 备注 | 上述序号1-4有一条不符合要求的则资格审查不通过； | | |

**防盗门合格证、检测报告。**

**具体技术参数**

一、门洞规格尺寸：规格： 870mm（宽）\*2070mm（高），具体以投标人现场勘探为准；

二、门体要求

1、基本要求。

1）一般要求。防控隔离门类型为平开门，所选用的板材材质应符合相关国家标准或行业标准、规定。主要构件及五金附件应与防盗安全门使用功能协调一致。

2）外观要求。门框、门扇构件表面应平整光洁，无明显凹痕、机械损伤、划痕、涂覆层不应起泡、龟裂、起皱。铭牌标志应端正、牢固、清晰，标明制造厂名和商标、产品名称、型号、执行标准，安全防护级别，生产日期或编号、合格证明标志。在规定位置有永久性防盗安全级别标记。金属烤漆耐紫外线。

2、板材及材质。

1）门框及门扇内、外部材质为优质冷轧钢板。内置加强板、加强筋，可以为冷轧钢板。填充物应具有良好的阻燃、保温性能。

2）板材厚度。门扇厚度不少于5cm,门框板材厚度应≥1.5mm，允许偏差-0.15。门扇内、外面板板材厚度均应≥0.8mm，允许偏差-0.09。并设置钢质骨架及加强筋。除以上要求外还应在门扇内部设置≥2mm冷轧钢板作为加强板。

3、尺寸公差与配合间隙。

1）门框、门扇对角线尺寸、门框槽口、门扇尺寸公差应符合GB17565-2007要求；

2）锁孔与锁舌间隙≤3.0mm，门框与门扇配合活动间隙≤4.0mm门框与铰链边贴合面间隙≤2.0mm，开启边与门框贴合面间隙≤3.0mm；

3）门扇于门框搭接宽度不小于8mm。

4、锁具要求。

1）锁具配备。

配备1把机械防盗锁，开启方式使用机械钥匙，控制单锁锁舌，所装锁具均应符合GA/T73规定的B级以上要求。

2）防盗安全门在锁具安装部位以锁孔为中心，在半径不小于100mm的范围内应有厚度不小于3mm的加强防护钢板。

3）锁具锁舌伸出有效长度应≥16mm，并应有锁舌止动装置。

5、配件要求。

1. 安装要求

1、金属防盗门安装

(1)施工工序.

拆除原防盗门→弹线定位→金属防盗门门就位门框安装-门扇安装->五金安装。

( 2)施工方法

A、弹线定位

( A)按设计图纸划定门实物位置的尺寸和标高,以门安装位置线为准。以顶层门安装位置线为主，可 用线锤将顶层分出门线垂吊下来,每层按此垂线弹好引线，并弹好垂线。

( B)按设计要求尺寸、标高和方向,划出门框框位置线。

B、金属防盗门就位

按图纸要求的型号、尺寸及门的开启方向等,将金属防盗门运到安装点,并及时靠垫牢固。

C、门框安装

( A)先拆掉门框下部的固定板，凡框内度比门扇的高度大于30mm者，洞口 两侧地面须设留凹槽。门框一般埋入士0.00标高以下20mm,须保证框口上下尺寸相同，允许误差<1.5mm,对线允许误差<2mm。

( B)门框临时固定在洞口， 经校正合格后,门框铁脚与预埋铁板焊牢。

D、门扇安装:安装门扇、五金配件。门扇关闭后,门缝均匀平整,开启自由轻便,不得有过紧、过松和反弹现象。

E、五金安装：合页距扇上、下端的距离及拉手、门锁距地面的距离应符合规范规定。

D、门扇安装：安装门扇、五金配件。门扇关闭后,门缝均匀平整,开启自由轻便,不得有过紧、过松和反弹现象。

E、五金安装：合页距扇上、下端的距离及拉手、门锁距地面的距离应符合规范规定。

D、门扇安装：安装门扇、五金配件。门扇关闭后,门缝均匀平整,开启自由轻便,不得有过紧、过松和反弹现象。

E、五金安装：合页距扇上、下端的距离及拉手、门锁距地面的距离应符合规范规定。

(3)控制措施

(A)所有位于内墙装饰板上的门必须用挤压成形的铝框缘做框，框缘设在地面饰面以上5mm处,框缘固定到内墙装饰板基础框并与门平齐,框缘拐角踩用斜面接合，并用90度金属套管连接,在实现紧密的毛细接合。

( B)所有五金能够满足设计上的功能要求与美观要求。在安装前,确认各门扇的五金配置齐全无误,在金属防盗门扇上的开孔必须精确并事先在工厂加工完毕。

(C)金属防盗门框与墙体之间的缝隙填嵌饱满，并采用密封胶密封。密封胶表面光滑、顺直，无裂纹。金属防盗门扇的橡胶密封条或毛毡密封条安装完好，不得脱槽。

2、五金安装

(1 )施工准备

( A)所有五金材料厂牌、型号、规格、形式、颜色等必须与事先呈送核定的样品及核准的完全符合，并须有表面光洁,不得有划痕,其附属的配件,品质与颜色均须与主要部分完全相同。

(B)检查所有规定的物件必须要与规定相符及与设计最后批准的门窗表、五金表、施工大样图等完全相符。

( C )使用于每-樘门五金规格、标号、厂牌、数量、部位及标准按照图纸要求。

(2)操作工序

A、门锁安装

(A)仔细阅读产品说明书,对产品有一定了解,再按锁体安装尺寸图示,钻凿锁体安装孔位。

(B)依次将锁体装入锁体孔位，找正后固定螺钉;在外面板部件上安装螺杆和连接螺杆;将连动方杆插入锁体的方杆孔内,外面板部件执手方孔对准连动方杆孔，安装外面板部件;安装内面板部件，对正后紧固螺钉;将锁头体由内向外插入锁体锁孔内;将螺钉由锁体面板孔插入对准锁头体安装孔螺纹后紧固。

(C)在门框上安装锁扣盒或锁扣板。

(D)初装后,转动外执手,内执手观察能否将斜舌顺畅地收回、伸出；转动后面板旋钮感觉方舌是否顺畅收回;插入钥匙来回旋转感觉方舌否顺畅伸出收回；紧固各装配螺钉后，复上面动作,连续试验几次,各动作如不顺畅则松动螺钉后，调整位置再试 ,直至合适为止。