**南通工贸技师学院数控机床维修项目**

**附件一 数控车床设备故障情况统计表**

**南通工贸技师学院数控车床设备故障情况统计表**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 设备名称 | 设备型号 | 机床故障部位或现象 | 备注 |
| 1 | 数控车床 | SL50型数控车床（FANUC 0i-TC） | 通电就跳闸，短路 | 037014-00000121-1CF11 （608063） |
| CK6141型数控车床（FANUC 0i-TD） | X方向尺寸精度控制不了 | 037014-00000288-4CF11 288-5（1001169） |
| X轴精度有点不好 | 037014-00000288-4CF6 288-2（1001166） |
| X方向间隙过大（0.5左右） | 037014-00000288-3CF7 288-3 （1001168） |
| X方向精度有点不好控制 | 037014-00000288-4CF8 288-4（1001167） |
| CK6141型数控车床（SIEMENS 802D） | X轴精度不好控制 | 037014-000120-2CS2 （1001059） |
| 系统参数错乱，发讯盘已坏 | 037014-000120-1CS3 （1001016） |
| CK6141型数控车床（SIEMENS 802D） | X方向精度不好控制 | 037014-00000288-4CS4 2889-4（1001160） |
| 驱动坏 | 037014-00000289-5CS5 2889-5（1001018） |
| CK6141型数控车床（广数980TD） | 低转速500以下，主轴卡齿声音 | 037014-000120-3广数 （1001053） |
| CK6141型数控车床（FANUC 0i-TC） | 灯管固定卡扣坏、刀架经常无法转动、Z向移动声音较大（大中滑板无润滑油供应） | 320601323015-208CF1（00701001） |
| 数控车床 | CK6141型数控车床（FANUC 0i-TC） | X向间隙大（支座坏） | 320601323015-209CF2（00701003） |
| 车削外圆波纹、尾座 | 320601323015-210CF3（00701006） |
| 尾座坏 | 320601323015-212CF4 （00701005） |
| 大中滑板无润滑油供应 | 037014-00000282CF9（00811145） |
| X向移动，中滑板振动，异响 | 037014-00000288-1CF10（00912054） |
| CK6141型数控车床（SIEMENS 828）（系统升级） | 驱动器坏机床无法运行、刀架只可以使用三个刀位 | 037014-00000289-1CS1 （1001019） |
| 2 | 数控车床 | 南京日上数控维修实验台 | 1A保险丝经常烧坏 |  |
| 3 | 配件 | 数控车床 | 三角带 | 30根 |
| 数控车床 | 冷却软管 | 15根 |
| 数控车床 | 冷却水管（带开关） | 15根 |
| 自动刀架发讯盘 |  | 5只 |

**附件二 数控铣床（加工中心）故障维修清单**

**南通工贸技师学院数控铣床、加工中心机床设备故障情况统计表**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 设备名称 | 设备型号 | 机床故障部位或现象 | 备注 |
| 1 | 加工中心 | VMC600 型加工中心（FANUC 0i-MD） | 主轴空转动后，约半小时出现主轴过热报警 | 037014-00000106JF5 （808382） |
| X轴方向快速移动，声音较大 | 037014-00000284-5JF7 （810506） |
| VCL850型加工中心（FANUC 0i-MD） | 显示屏闪屏 | 037014-00000121-10JF10 （810717） |
| VCL850型加工中心（SIEMENS 828D） | 换刀按钮坏、左侧排屑器坏、X向移动故障 | 037014-00000121-7JS7 （8120092） |
| VCL850型加工中心（SIEMENS 802D） | 轴移动尖叫 |  |
| VMCL600 型加工中心 | Y轴负载大 | JF2 |
| X轴负载大 | JF6 |
| 2003报警压力低于1.4 | JF3 |
| 2003报警压力低于1.4、进给倍率波段开关坏 | JF5 |
| X轴轴承坏四只 | JF7 |
| X轴防护罩坏，需维修 | 共8只 |
| 2 | 数控铣床 | VMC600 型数控铣床（FANUC 0i-MD） | 手轮Y/Z方向无法移动机床 | 037014-00000284-3JF6 （810505） |
| VML600 型数控铣床（FANUC 0i-MD） | 伺服系统报警,手轮不好正常使用 | 037014-00000277-5XF3 （810468） |
| VML600 型数控铣床（SIEMENS 802D） | Y轴挡板坏 | 037014-00000285-1XS1 （810466） |
| 3 | 配件 | 气枪配气管接头 | 优质耐有 | 20套 |